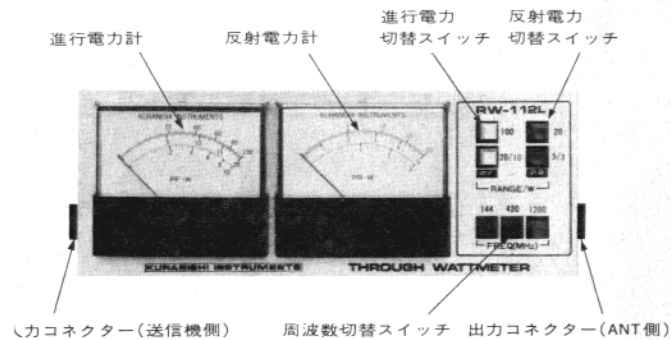


注 意 事 項

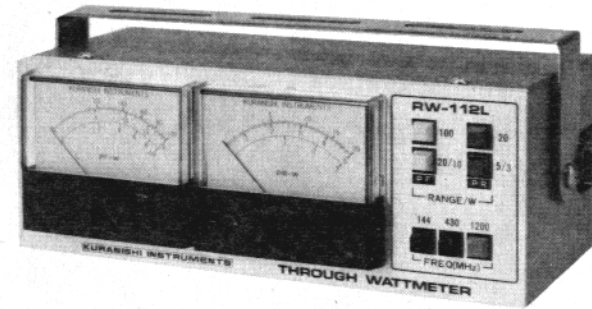
1. RW-112Lのメーターは高感度のメーターを使用していますから、急激な衝撃を与えない様注意して下さい
2. RW-112Lには特殊給合器を使用していますので内部の同軸部等のネジは廻わさない様にして下さい
3. 高温、高湿、磁界（磁石）は出来るだけさけて下さい
4. 接続ケーブル等のコネクターの加工（半田付等）は正確、確実に加工して下さい。加工が悪いと反射が多くなり、正確な測定が出来なくなりますから注意して下さい

前面図面



取 扱 説 明 書

RW-112L



株式会社 クラニシ

本 社 東京都目黒区中目黒1-10-24 共栄ビル
PHONE 03(793) 3 3 1 1 〒153
大阪営業所 大阪市淀川区木川東1-1-22
淀川チェリーハイッツビル
PHONE 06(305) 0 1 5 1 〒532

KURANISHI INSTRUMENTS

1-10-24 NAKAMEGURO MEGURO-KU, TOKYO 153
TOKYO 03(793) 3 3 1 1

